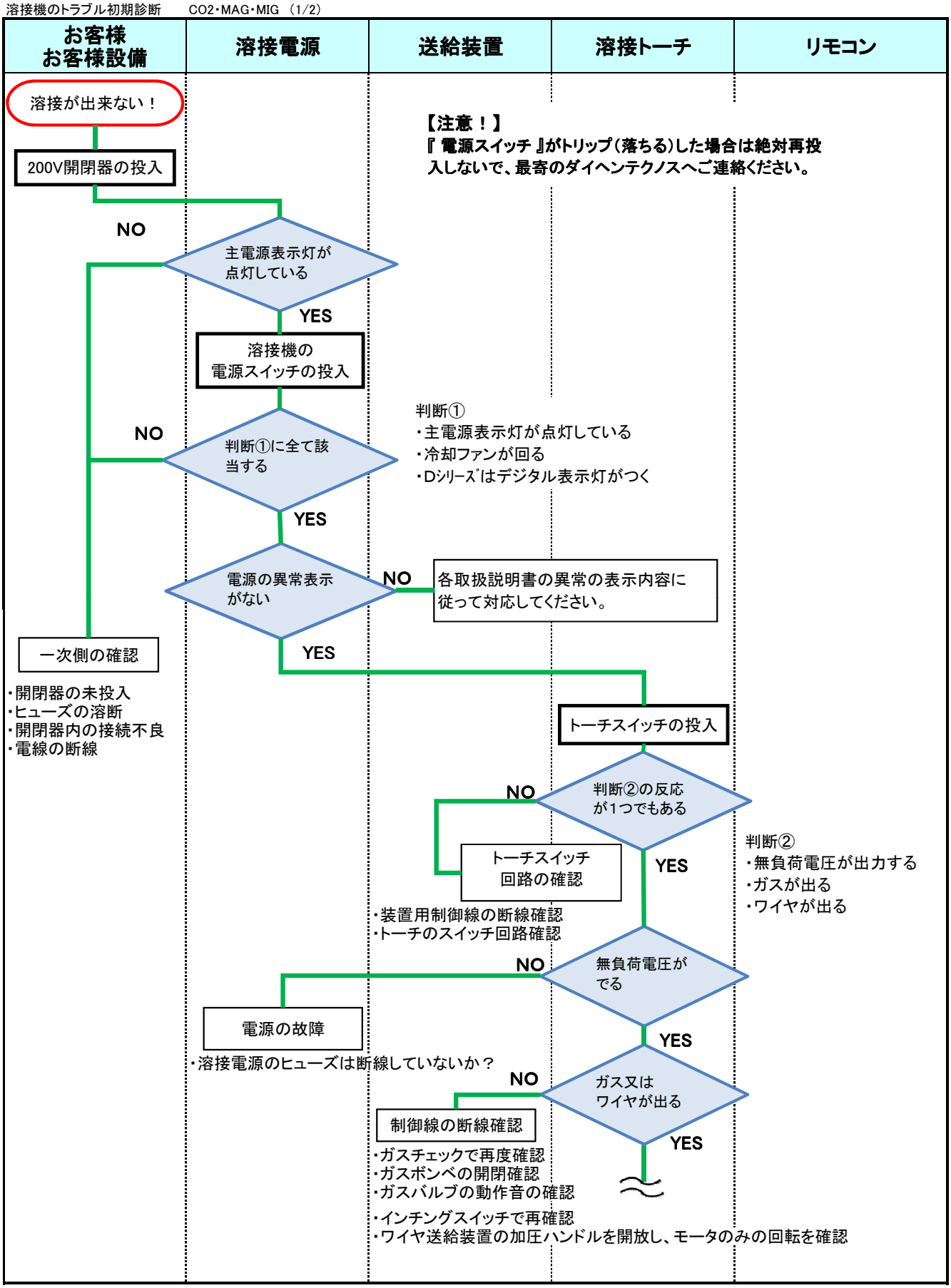
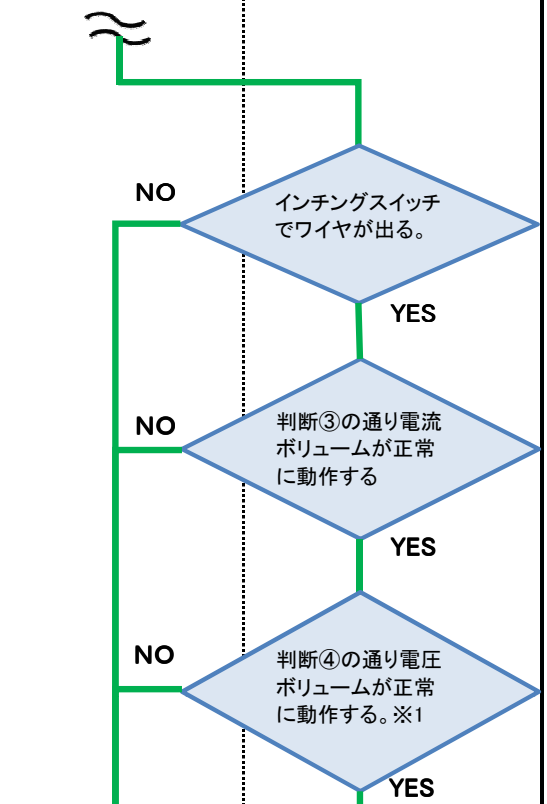
溶接機のトラブル初期診断　CO2・MAG・MIG （1/2）



お客様 お客様設備	溶接電源	送給装置	溶接トーチ	リモコン



判断③
電流ボリュームを変化させると、それに応じて電源正面パネル設定値が変化する。
Dシリーズ以外はインチングスイッチで送給装置のモータ回転速度を見ながらボリュームを変化させて確認する。

判断④
電圧ボリュームを変化させると、それに応じて電源正面パネル設定値が変わる。
Dシリーズ以外の溶接機は、溶接中にボリュームを変化させて確認する。

※1　Dシリーズはリモコンを外して、電源フロントパネルで操作を試みる。

その他に原因がありそうです。

最寄りのダイヘンテクノスまでご連絡ください。